

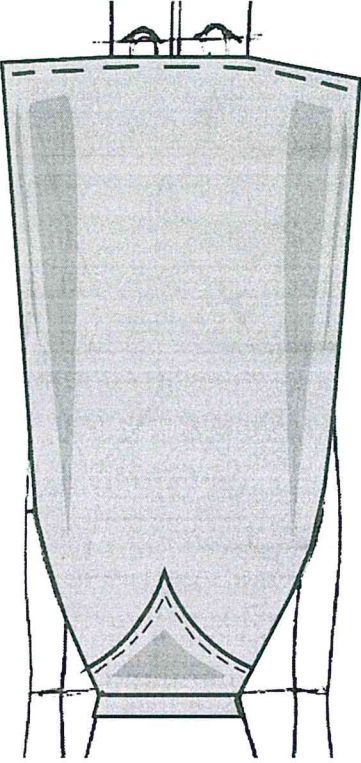
4-9-07

2. Платье полуприталенного силуэта, расширенное книзу. Полочка платья имеет фигурный рельеф от горловины. Вырез горловины округлой формы, углублен. Цельнокроеный рукав.
3. Платье приталенного силуэта, расширенное книзу. Полочка платья имеет фигурный рельеф. Вырез горловины округлой формы, углублен. Рукав-реглан.

8. Какие мерки записываются в половинчатом размере? Выберите один или несколько вариантов ответа. (2 балла)

- 1 Сш
- 2 Ди
- 3 Сб
- 4 Дст

9. Укажите правильную последовательность действий при моделировании юбки с кокеткой в соответствии с предложенным эскизом.

	Последовательность	Действия
	1.	А. Увеличить ширину заднего полотнища так же, как и переднего
	2.	Б. Провести на переднем полотнище линию кокетки через конец вытачки
	3.	В. Увеличить ширину переднего полотнища по линии низа со стороны боковой
	4.	Г. Провести новую боковую линию по касательной к прежней
	5.	Д. Отрезать кокетку, закрыть вытачку. Оформить верхнюю и нижнюю линии кокетки плавными линиями

eg
to-



Numero: 2054466

Thema: Energie

Amurynina n. d.
Sebelevnoba C. B.
Stefanova O. B.
Alaybekay O. A.
Danlykova A. S.
Kurpavova O. A.

11-0-04

Практика 8-9 класс

1. Найдите ошибки в тексте: (1 балл, максимальное количество баллов - 3)
- Правила раскройки швейных изделий.
1. Перед раскроем необходимо еще раз проверить точность раскладки выкроек в соответствии с моделью, количество деталей и наличие всех прописанных припусков на швы.
2. Разрезать материал нужно точно по намеченной линии уверенными движениями, до конца не смыкая лезвия ножниц.
3. В местах закругления выкроек разрезать детали чуть короче.
4. Контрольные надсечки выполняются простым разрезом или утюгом, но не глубже 1 см.
5. При выкраивании мелких деталей не надо следить за направлением долевой нити.
6. Булавки выкройки сразу не отглаживают, чтобы не перепутать детали выкройки.
7. Вырезать детали изделия строго по припускам на швы.
8. Ткань с прикреплёнными выкройками необходимо обязательно потянуть.

5. Написать направление шва основы

8. Как утюжится без выкроек

2. Заполните таблицу, используя знания основных машинных операций (каждый правильный ответ – 1 балл)

Машинная операция	Трудовые приемы
1. Застрочивание	Во время данной машинной операции происходит закрепление подогнутого края строчкой.
2. Стачивание	Данную операцию применяют для соединения двух или нескольких деталей.
3. Пруташивание	Соединение деталей, различных по величине, например, обтачки к карману, манжет к рукаву
4. Втачивание	Соединение двух деталей по волнутому и выпуклым линиям, например, рукав в пройму, воротник в горловину
5. Обтачивание	Соединение двух деталей по краю с последующим вывертыванием

3. Даны требования к выполнению машинных операций. Необходимо найти ошибочные рекомендации. (1 балл - 1 ошибка, всего 5 баллов)

Требования к выполнению машинных операций:

1. Все внутренние строчки выполняются нитками любого цвета.
2. Все отделочные строчки выполняются шелковыми или текстированными нитками, цвет которых соответствует цвету ткани (если предусмотрено по модели, то контрастными).
3. Частота стежков строчки зависит от толщины ткани и от характера операции.
4. Концы внутренних строчек не закрепляют обратным ходом швейной машины.
5. Все срезы швов должны быть обработаны краеобметочной машиной.
6. Ширина швов может быть любой, на усмотрение мастера.
7. Концы внешних строчек (на лицевой части изделия) закрепляют обратным ходом швейной машины на величину 1,5 - 2 см.
8. При стачивании деталей из тканей, разных по толщине, строчку прокладывают со стороны тонкой ткани, располагая ее сверху под лапкой машины.
9. При стачивании деталей, одну из которых надо слегка приподнять, последнюю располагают над деталью, которая не требует усадки. далее выполняется строчка.

11-9-07

1. Измерить длину ткани
2. Кошмачи вытравливают срезы
3. Кошмачи зашивают
4. Кошмачи зашивают
5. Кошмачи зашивают
6. Кошмачи зашивают
7. Кошмачи зашивают
8. Кошмачи зашивают
9. Кошмачи зашивают

4. Рассчитайте длину полотна для юбки в складку и определите количество складок, если известно, что:
 - Подхват бедер - 49,5 см
 - Припуски на швы - 1 см
 - Прибавка к подхвату бедер - 0,5 см.
 - Размер складки 5 см, объем складки - 1 к 3.

Полученный результат расчёта запишите в сантиметрах и штуках: (4 балла)

Длина - 300 см. Кошмачи - 20

05 = 100 см Припуски - 1 см 100 : 5 см = 20 шт. складок

Припуски на складку = 15 см > 20 * 15 = 300 см

5. Дана технологическая последовательность обработки кармана в шве. Необходимо выстроить из данных операций правильную технологическую последовательность. (3 балла)

- 1). Намечают место расположения кармана на основных деталях изделия меловой линией или надсечками.

- 2) Выправляют мешковину на изнаночную сторону детали и проглаживают отделочную строчку, если она предусмотрена моделью, по верхней детали.

- 3). В концах кармана с лицевой или изнаночной стороны ставят закрепки.

- 4). Стачивают части основной детали (боковые швы) и одновременно стороны мешковины швом шириной 1-1,5 см.

- 5). Пришивают мешковину к боковым срезам изделия швом 1-1,5 см между надсечками или меловыми линиями, припуская мешковину вверх за надсечки или меловые линии на 2-3 см.

- 6). Обмётывают боковые швы изделия и одновременно срезы мешковины.

- 7). Выполняют ВТО готового кармана.

1 5 2 3 4 6 7

Итого баллов

Данные меры:
 1. Кошмачи зашивают
 2. Кошмачи зашивают
 3. Кошмачи зашивают
 4. Кошмачи зашивают
 5. Кошмачи зашивают
 6. Кошмачи зашивают
 7. Кошмачи зашивают
 8. Кошмачи зашивают
 9. Кошмачи зашивают
 10. Кошмачи зашивают
 11. Кошмачи зашивают
 12. Кошмачи зашивают
 13. Кошмачи зашивают
 14. Кошмачи зашивают
 15. Кошмачи зашивают
 16. Кошмачи зашивают
 17. Кошмачи зашивают
 18. Кошмачи зашивают
 19. Кошмачи зашивают
 20. Кошмачи зашивают

