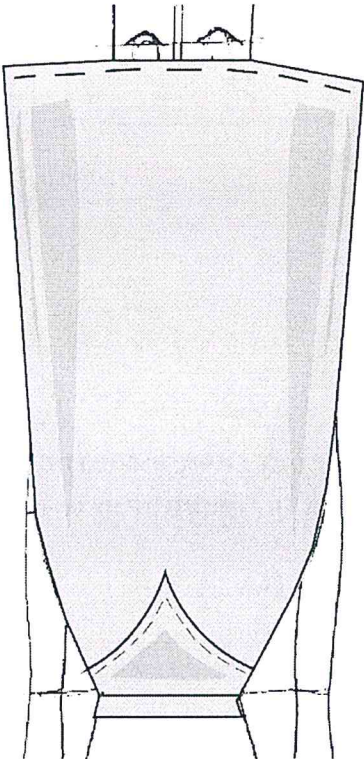


Последова- тельность	1.	А. Увеличить ширину заднего полотнища так же, как и переднего	Б. Провести на переднем полотнище линию кокетки через конец вытачки	В. Увеличить ширину переднего полотнища по линии низа со стороны боковой линии на 3 см.	Г. Провести новую боковую линию по касательной к прежней	Д. Отрезать кокетку, закрыть вытачку. Оформить верхнюю и нижнюю линии кокетки плавными линиями
Действия						



9. Укажите правильную последовательность действий при моделировании юбки с кокеткой в соответствии с предложенным эскизом.

- 1. Сш
- 2. Ди
- 3. Сб
- 4. Дст

8. Какие мерки записываются в половинчатом размере? Выберите один или несколько вариантов ответа. (2 балла)

- 2. Платье полуприлегающего силуэта, расширенное книзу. Полочка платья имеет фигурный рельеф от горловины. Вырез горловины. Углублен. Рукав. Углублен. Рукав-реглан.
- 3. Платье приталенного силуэта, расширенное книзу. Полочка платья имеет фигурный рельеф. Вырез горловины округлой формы, углублен. Рукав-реглан.

28

28

Практика 8-9 класс

1. Найдите ошибки в тексте: (1 найденная ошибка - 1 балл, максимально возможное кол-во баллов - 3)

Правила раскройки швейных изделий.
1. Перед раскроем необходимо еще раз проверить точность раскладки выкроек в соответствии с моделью, количество деталей и наличие всех прописанных припусков на швы.
2. Разрезать материал нужно точно по намеченной линии уверенными движениями, до конца не смыкая лезвия ножниц.
3. В местах закругления выкроек разрезать детали чуть короче.
4. Контрольные надсечки выполняются простым разрезом или утюгом, но не глубже 1 см.
5. При выкраивании мелких деталей не надо следовать за направлением долевой нити.
6. Булавки выкройки сразу не откладывают, чтобы не перепутать детали выкройки.
7. Вырезать детали изделия строго по припускам на швы.
8. Ткань с прикреплёнными выкройками необходимо обязательно потянуть.

8(35)-
6-булавки выкройки можно отложить сразу
5-они выкладываются мелкие детали надо следовать за нитью
2. Заполните таблицу, используя знания основных машинных операций (каждый правильный ответ - 1 балл)

Машинная операция	Трудовые приемы
1. Наёмывание	Во время данной машинной операции происходит закрепление подогнутого края строчки.
2. Стёжка	Данную операцию применяют для соединения двух или нескольких деталей.
3. Иглуемывание	Соединение деталей, различных по величине, например, отбавки к карману, манжет к рукаву
4. Вуемывание	Соединение двух деталей по вогнутым и выпуклым линиям, например, рукав в пройму, воротник в горловину
5. Обшёмывание	Соединение двух деталей по краю с последующим вывертыванием

3. Даны требования к выполнению машинных операций. Необходимо найти ошибочные рекомендации. (1 балл - 1 ошибка, всего 5 баллов)
Требования к выполнению машинных операций:

1. Все внутренние строчки выполняются нитками любого цвета.
2. Все отделочные строчки выполняются шелковыми или текстированными нитками, цвет которых соответствует цвету ткани (если предусмотрено по модели, то контрастными).
3. Частота стежков строчки зависит от толщины ткани и от характера операции.
4. Концы внутренних строчек не закрепляются обратным ходом швейной машины.
5. Все срезы швов должны быть обработаны краёобметочной машиной.
6. Ширина швов может быть любой, на усмотрение мастера.
7. Концы внешних строчек (на лицевой части изделия) закрепляются обратным ходом швейной машины на величину 1,5 - 2 см.
8. При стачивании деталей из тканей, разных по толщине, строчку прокладывают со стороны тонкой ткани, располагая ее сверху под лапкой машины.
9. При стачивании деталей, одну из которых надо слегка приподнять, последнюю располагают над деталью, которая не требует усадки, далее выполняется строчка.

Всё выписанное в журнале вычитывается в журнал, инициалы в том же
конце выписываются в журнал, инициалы в том же
журнале инициалы в том же журнале

исчислите длину полотна для юбки в складку и определите количество складок,
известно, что:
любохват бедер - 49,5 см
швы на швы - 1 см
добавка к полуобхвату бедер - 0,5 см.
Змер складки 5 см, объём складки - 1 к 3.
Учтённый результат расчёта запишите в сантиметрах и штучках: (4 балла)

Осм: 10

на технологическая последовательность обработки кармана в шве.
Охотимо выстроить из данных операций правильную технологическую
содовательность. (3 балла)
Замечают место расположения кармана на основных деталях меловой линией
надсечками.
выправляют мешковину на изнаночную сторону детали и прокладывают отделочную
чку, если она предусмотрена моделью, по верхней детали.
конца кармана с лицевой или изнаночной стороны ставят закрепки.
тачивают части основной детали (боковые швы) и одновременно стороны мешковины
м шириной 1-1,5 см.
Притачивают мешковину к боковым срезам изделия швом 1-1,5 см между
сечками или меловыми линиями, припусковая мешковину вверх за надсечки или
вые линии на 2-3 см.
Омётывают боковые швы изделия и одновременно срезы мешковины.

235647

Итого баллов - 5

Метрические:
1. Измерения в см.
2. Обработка в см.
3. Обработка в см.
4. Обработка в см.
5. Обработка в см.
6. Обработка в см.