

Вопрос 1 (1 балл)

Способом обработки металлов резанием является?

- Ответ: 3
1. Ковка;
 2. Прокатка;
 3. Фрезерование;
 4. Штамповка;

Вопрос 2. (1 балл)

Однорезвийный режущий инструмент применяется, при обработке заготовок на токарном станке по металлу, называется?

- Ответ: 3
1. Фреза;
 2. Сверло;
 3. Резец;
 4. Развертка;

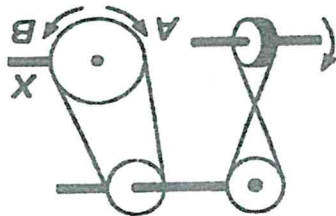
Вопрос 3. (1 балл)

Метчик необходим;

- Ответ: 4
1. Для обработки отверстия;
 2. Для получения отверстия;
 3. Разметки заготовок;
 4. Нарезания резьбы;

Вопрос 4. (1 балл)

Если нижнее колесо вращается в направлении, указанном стрелкой, то ось X будет вращаться;



Вопрос 5. (1 балл)

Для изготовления шлифовальной машины целесообразно применить с целью

1. Шлифования поверхности конусовидных отверстий большого диаметра
2. Формирования сопряжений и скруглений
3. Обработки пазов с прямыми и острыми углами
4. Снятия фасок в диапазоне 30-45 градусов

Ответ: 2

ТТ-9-04

Вопрос 6. (1 балл)

К ценным породам древесины НЕ относятся:

1. Орех
2. Береза
3. Карач
4. Лиственница

Ответ: 2

Вопрос 7. (1 балл)

Во избежание образования дефектов по краям реза при раскрое тонких листов ДВП используют

1. Электролобзик
2. Нож с лезвием-крюком
3. Сабельную пилу
4. Ручную циркулярную пилу

Ответ: 4

Вопрос 8. (1 балл)

Производить тонкое шпифование, доводить поверхность до глянца позволяет шпифовальная бумага с маркировкой

1. P80
2. P320
3. P600
4. P1500

Ответ: 4

Вопрос 9. (1 балл)

Какая из предложенных электрических схем может дать режим короткого замыкания;

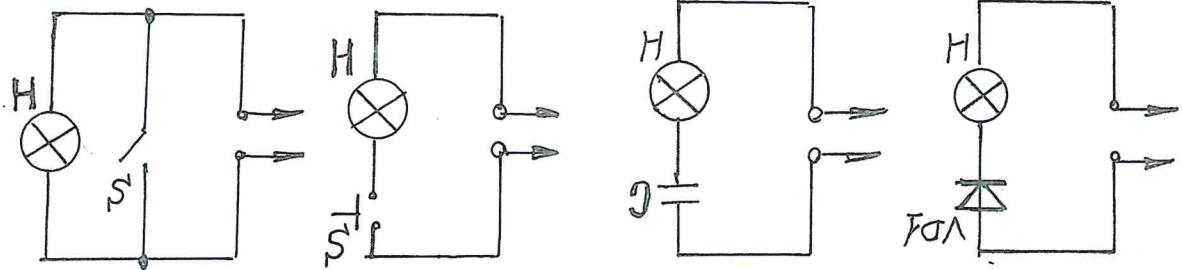


Схема 1

Схема 2

Схема 3

Схема 4

Ответ: 1

Вопрос 10. (1 балл)

Какой сплав металлов позволил создать первые электронные приборы?

1. Латунь
2. Дюралюминий
3. Нихром
4. Бронза

Ответ: 3

Вопрос 11. (1 балл)

Принцип действия СВЧ печи основан?

- 1. На получения электромагнитных волн сверхнизкой частоты;
- 2. На получения электромагнитных волн сверхвысокой частоты;
- 3. На получения электромагнитных волн частотой 50 Гц;

Ответ: 2

Вопрос 12. (1 балл)

Какая часть электрической энергии в лампе накаливания превращается в тепло?

- 1. 80%;
- 2. 90%;
- 3. 75%;
- 4. 95%;

Ответ: 1

Вопрос 13 (3 балла)

К нематериальным технологиям относятся: укажите буквы правильных ответов

- А) химические технологии
- Б) технологии обработки и передачи информации
- В) технологии управления
- Г) технологии растениеводства
- Д) технологии общения

Ответ: Б В Г Д

Вопрос 14 (1 балл)

Одним из параметров технологического процесса является трудоёмкость. Укажите букву, которой соответствует определение понятия «Трудоёмкость».

- А) количество времени, затрачиваемое на изготовление одного изделия
- Б) все денежные затраты по данному технологическому процессу
- В) количество сырья и материалов, потраченных в данном технологическом процессе
- Г) количество изделий, изготавливаемых в единицу времени (в минуту, за час, за сутки и т. д.)
- Д) обеспечение высокого качества изготавливаемых изделий

Ответ: Г

Вопрос 15 (1 балл)

Укажите букву, которой соответствует определение понятия «Должность».

- А) вид занятия в рамках одной профессии
- Б) трудовой пост, определяющий положение работника в организации
- В) деятельность, направленная на пользу обществу, требующая профессионального обучения, выполняемая за вознаграждение (зарплату)

Ответ: Б

Вопрос 16 (1 балл)

Плечо манипулятора имеет длину 18 см. Какой крутящий момент (кг*см) должен быть на приводе плеча для подъёма предмета массой 100 г. Массой плеча манипулятора пренебречь.

Ответ: _____

Вопрос 17 (1 балл)

Какая составляющая ПИД регулятора позволяет достичь уставки при малых значениях невязки?

Ответ: _____

Вопрос 18 (2 балла)

Какие датчики из списка являются оптическими? Нужное отметить.

1. Инфракрасный датчик
2. Ультразвуковой датчик
3. Лазерный датчик
4. Тензорезистивный датчик

Ответ: _____

3

Вопрос 19 (1 балл)

Как называются разрешенные при изготовлении детали отклонения от размеров? Укажите цифру

правильного ответа:

1. допуски;
2. припуски;
3. выпуски;
4. ошибки.

Ответ: _____

4

Вопрос 20 (1 балл)

Технологии 3D-печати все глубже проникают в самые разные сферы нашей жизни. Прототипирование технических устройств уже трудно представить себе без печати деталей на 3D-принтере. Среди перечисленных, укажите те настройки, которые нужно обязательно сделать в программе-слайсере перед печатью.

А) температуру помещения, где происходит печать

Б) тип 3D-принтера

В) диаметр сопла

Г) тип поверхности рабочего стола

Д) тип пластика

Ответ: _____

Д

Вопрос 21 (1 балл)

При создании технических изделий очень важно уметь представлять себе будущую деталь в разных ракурсах.

Фокусник спрятал под платками четыре предмета. Чтобы зрителям было не так просто угадать, какой предмет где, он расположил их не совсем привычным образом. Поставь в соответствие называниям предметов их изображения. Представь ответ в виде последовательности цифр и букв, например, так:

ID2B3A4C.

Предметы:

1 - табулет

2 - ваза

3 - гитара

4 - зонтик

ТТ-9-04



B.



A.



D.



C.

Ответ: 1А 2В 4С 3D

1,2,3 Екраны А.21. Сл. Сл. Сл.
4,5,6 Микс
7-9 Агрегат
10-12 Кирпич
13-15 Звонков
16-18 Ланд. Сл.
19-21 Сено

13 В-Корова С.А. Сл.

ТТ-9-04

ЗАДАНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ТИПА

ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО

Деревообработка

8-9 класс

Тестовая часть

Вопросы с выбором одного правильного варианта ответа. Цена за вопрос – 1 балл. В сумме 5 баллов

Вопрос 1 (1 балл). Скорость вращения фрезы при работе на фрезерном станке принято измерять в

1. м/мин
2. мм/мин
3. оборотах/мин
4. Гц

Ответ _____ 3

Вопрос 2 (1 балл). Набор сверл по дереву $\varnothing 1-10$ мм с шагом 0.5 включает в себя

1. 9 сверл
2. 10 сверл
3. 19 сверл
4. 20 сверл

Ответ _____ 3

Вопрос 3 (1 балл). Фрезерный станок сможет частично выполнять функции токарного, если

1. заменить фрезу на резец токарного стола
2. заменить рабочий стол поворотной осью
3. использовать программу по токарной обработке вместо фрезерной
4. фрезерный станок всегда может выполнять функции токарного

Ответ _____ 2

Вопрос 4 (1 балл). Срезание неровностей на широкой поверхности доски производится

1. электропурбанком
2. эксцентриковой шлифмашинной
3. шлифмашинной ленточного типа
4. дельташлифмашинной

Ответ _____ 3

Вопрос 5 (1 балл). Стачивание с детали размером $20 \times 20 \times 5$ мм припуски толщиной 1 мм с каждого торца целесообразно производить с помощью

1. сабельной пилой
2. рубанком
3. ножовкой

17-9-04

4. тарельчато-ленточного шлифовального станка

Ответ 3

Вопросы с выбором нескольких правильных вариантов ответа. Цена за вопрос – 1 балл. В сумме 5 баллов

Вопрос 6 (1 балл). При работе с фрезерным станком открытого типа необходимо соблюдать требования техники безопасности. Какие (-ое) средства (-о) индивидуальной защиты необходимо использовать? Выберите один или несколько вариантов ответа.

1. перчатки
2. очки
3. металлические напальчники
4. спецодежда
5. респиратор

Ответ 2 4

Вопрос 7 (1 балл). Лазерная обработка позволяет по заданной модели создать деталь из листового материала. Каким требованиям должен соответствовать используемый материал – фанера?

1. плоская поверхность
2. отсутствие клеевых соединений внутри материала
3. отсутствие сучков
4. волокна древесины направлены строго вверх
5. количество слоев в фанере не более трех

Ответ 1 3

Вопрос 8 (1 балл). Углошлифовальная машина применяется в качестве

1. Отрезного инструмента
2. Шлифовального инструмента
3. Строгального инструмента
4. Сверлильного инструмента

Ответ 2 3

Вопрос 9 (1 балл). Т-образную струщина с профилем 1800 мм целесообразно применять при

1. Закрепления деталей к верстаку
2. Продольной фиксации деревянных цилиндрических заготовок диаметра 3-6 мм
3. Склеивания нескольких деталей из фанеры толщиной 3 мм
4. Фиксации слэба
5. Склеивании нескольких деревянных заготовок больших габаритов между собой

Ответ 1 5

Вопрос 10 (1 балл). Как правило, фрезы для работы с древесиной производят из

1. Быстрорежущих сталей

ТТ-9-04

2. Твердых сплавов

3. Алюминия
4. Магния
5. Титана

Ответ 2

Задания на соответствие, в каждом 3 варианта слева и 6 вариантов справа. Цена вопроса – 1 балл за каждое верное соответствие в рамках одного задания, максимум 3 балла – за полностью верное выполнение задания. В сумме 15 баллов

Вопрос 11 (3 балла). Сопоставьте позиции из левого столбца с позициями из правого

Инструмент (механического типа)	Метрологическое назначение
А. Штангенциркуль	1. Измерение угловых размеров на поверхностях конического типа и др.
Б. Угломер	2. Измерение линейных внутренних размеров и отклонений
В. Набор радиусных шаблонов	3. Измерение радиальных размеров поверхностей, построенных с помощью скруглений и сопряжений
	4. Измерение линейных размеров с точностью до 0,5 мм
	5. Измерение линейных и угловых размеров с точностью до 0,01 мм
	6. Измерение линейных размеров с точностью до 0,1 мм

Ответ АБВБВБ

Вопрос 12 (3 балла). Сопоставьте позиции из левого столбца с позициями из правого

Тип реза на токарном станке	Вид операции
А. Проходной расточной резец	1. Протачивание канавки
Б. Проходной отогнутый резец	2. Нарезание резьбы
В. Прорезной резец	3. Наружное обтачивание
	4. Обработка фасонных поверхностей
	5. Увеличение диаметра отверстия
	6. Накатывание рифлений

Ответ АБВБВБ

Вопрос 13 (3 балла). Сопоставьте позиции из левого столбца с позициями из правого

Назначение	А. Экспертная машина
1. Фигурное выпиливание с формированием радиусных узоров	Б. Ленточная пила
2. Производство ступов	В. Липорама
3. Создание отверстий необходимого диаметра	
4. Формирование ровных фасок	
5. Стачивание заусенцев в труднодоступных местах	

Вопрос 15 (3 балл). Сопоставьте позиции из левого столбца с позициями из правого

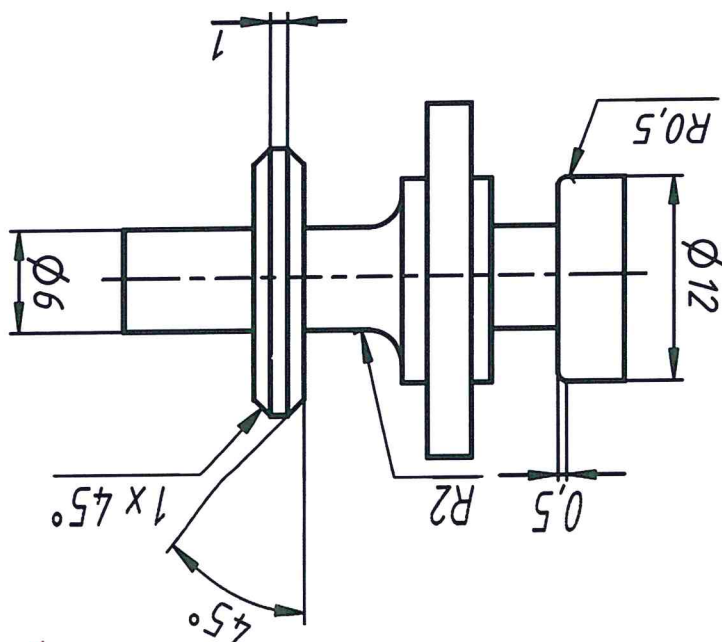
OTBET 12.01.13

Тип станка	Назначение
А. Торцовочная пила	1. Стругание заготовки
Б. Рейсмусно-фугальный станок	2. Прямое, косое и комбинированное нарезание заготовки
В. Долбежный станок	3. Сверление отверстий под необходимым углом
	4. Стачивание материала с вращающейся заготовки
	5. Формирование пазов под 90°
	6. Удаление материала фрезой

Вопрос 14 (3 балл). Сопоставьте позиции из левого столбца с позициями из правого

OTBET 4364235

Вид операции	Тип резца на токарном станке	А. Фаска	1. 12	2. R0.5	3. 1x45°	4. 0.5	5. R2	6. 45°
		Б. Скругление						
		В. Сопряжение						



17-9-04

6. Финальная обработка полированием	Ответ 45 балла
-------------------------------------	----------------

Задача, включающая текст с возможностью выбора пропущенного слова из выдающегося списка. Цена вопроса – 1 балл за каждое верно выбранное слово, максимум 3 балла – за полностью верное выполнение задания. В сумме 6 баллов

Вопрос 16 (3 балла). Вставьте пропущенные слова или словосочетания из выпадающего списка в текст. Слова и словосочетания даны в именительном падеже в единственном числе.

- Работа лазера происходит за счет электрического мотора, его функции осуществляются с помощью программного управления. ЧПУ задает работу излучательной головкой, зеркала, которые выполняют функцию отражателей, фокусирующими линзами. (лазерный луч, лазерная трубка, лазерная оптика, пропущенный, насос, лампа) концентрирует и направляет луч, который будет обрабатываемую поверхность.
- (лазерный луч, инертная среда, оптическая система, насос, лампа) наполняется смесью азота, гелия, диоксида углерода. Газовая среда способует формированию лазерного луча, с помощью линз и зеркал он направляется на рабочую поверхность. Сконцентрированная энергия в лазере позволяет проникать внутрь заготовки, так осуществляется резка.
- При травировке происходит охлаждение трубки за счет жидкости, которая поступает из (лазерный луч, лазерная трубка, оптическая система, пропущенный, лампа).

Вопрос 17 (3 балла). Вставьте пропущенные слова и словосочетания из выпадающего списка в текст. Слова и словосочетания даны в именительном падеже в единственном числе.

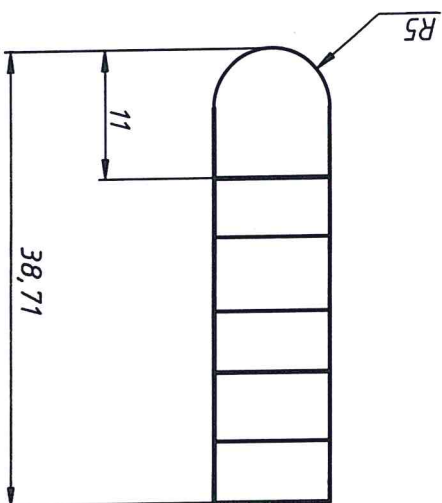
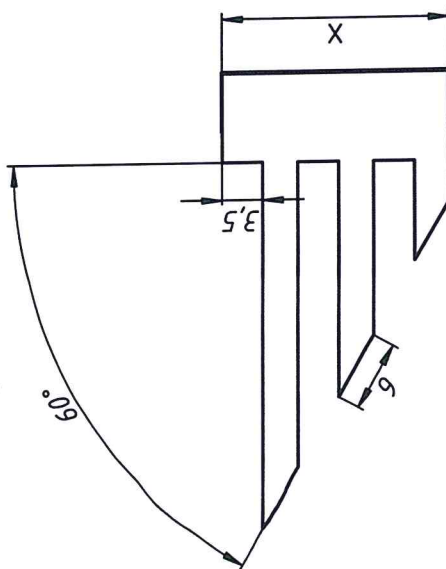
- (бабка, лампа, стойка, лопка, защитное стекло, панель управления) выключается частью сверлильной головки, в которую также входит ремённая передача и электрический двигатель, приводящий в движение режущий инструмент. Ремённая передача позволяет регулировать количество оборотов, а также защитить электродвигатель от перегрузки. Кроме этого, привод может быть выполнен в виде сочетания звездочек и шестерен. Чертеж современных станков предусматривает и наличие (бабка, лампа, стойка, шпиндель, лопка, панель управления), из материала (-ой) из материалов с повышенной устойчивостью к механическому воздействию.
- (лампа, стойка, шпиндель, панель, защитное стекло, панель управления) крепится на несущей стойке, которая изготавливается при использовании металла с высокой прочностью. При создании стойки уделяется больше всего внимания жесткости.

ТТ-9-04

2 задания в виде задач, решение которых записывается в виде чисел или чисел в специальное поле. Цена вопроса №1 – 3 балла за верно выполненное задание. Цена вопроса №2 – 1 балл за каждый верный ответ в задании, в сумме 6 баллов.

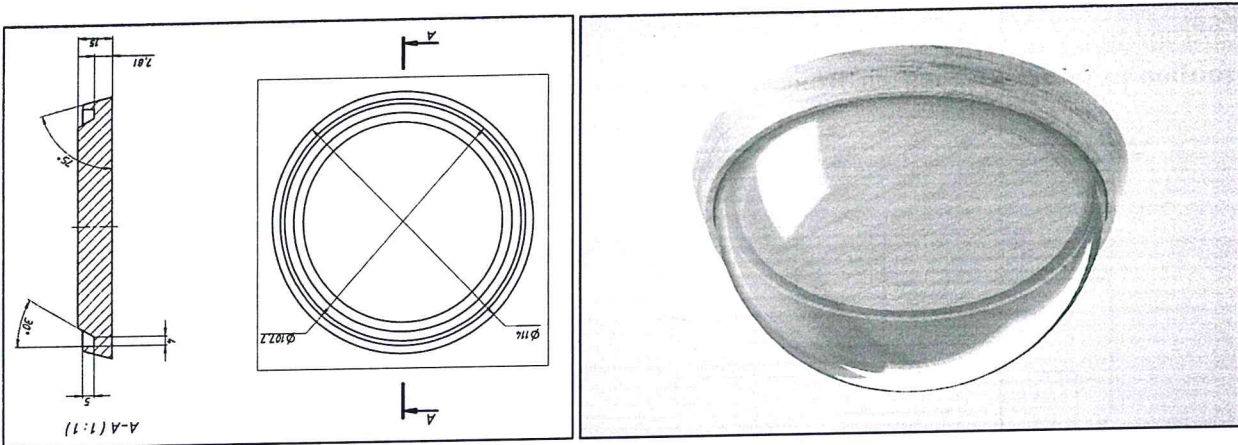
В сумме 9 баллов

Вопрос 18 (3 балла). Рассчитайте габаритный размер X детали. Ответ запишите в специальном поле в виде числа.



Ответ: 27,41

Вопрос 19 (6 балл). Дана заготовка доски из массива дуба с габаритными размерами 25x120x2000мм. Необходимо изготовить защитные боковины для моделей самолетов из фанеры, каждый из которых состоит из деревянного основания и купола из оргстекла.



Основание должно быть изготовлено по представленным чертежам на трехкоординатном фрезерном станке с ЧПУ. В ассортименте имеются следующие фрезы:

- Фреза с плоским торцом с диаметром рабочей части 6 мм
- Фреза с плоским торцом с диаметром рабочей части 4 мм
- Фреза с плоским торцом с диаметром рабочей части 3 мм
- Сферическая фреза с диаметром рабочей части 6 мм

• Сферическая фреза с диаметром рабочей части 4 мм

17-9-04

Ответьте на вопросы, вводя числа в специальные поля

1. Какое максимальное количество деревянных оснований можно получить из заготовки, пренебрегая толщиной распила? Ответ: _____
2. Какое максимальное количество деревянных оснований можно получить из заготовки, если все изделия будут изготовлены за один раз из цельной доски на фрезерном станке с большим рабочим полем без использования других электро- и ручных инструментов? Ответ: _____
3. Какое наименьшее количество операций необходимо произвести для черновой обработки изделия? Ответ: _____
4. При фрезеровании единичного экземпляра сколько поверхностей нуждаются в чистовой обработке фрезой со сферическим торцом? Ответ: _____
5. Фрезу с каким диаметром необходимо использовать, чтобы за наиболее короткий интервал времени произвести выборку материала от верхней грани заготовки до верхней грани модели? Ответ: _____
6. Фрезой с каким диаметром невозможно полностью произвести черновую обработку без смены инструмента? Ответ: _____

123 Задача 4
456 - диаметр 4
489 - диаметр 4
10,11,12 - диаметр 4
13,14,15 - диаметр 4
16,17,18 - диаметр 4
19 - диаметр 4

175-Корпус 04-1000

